



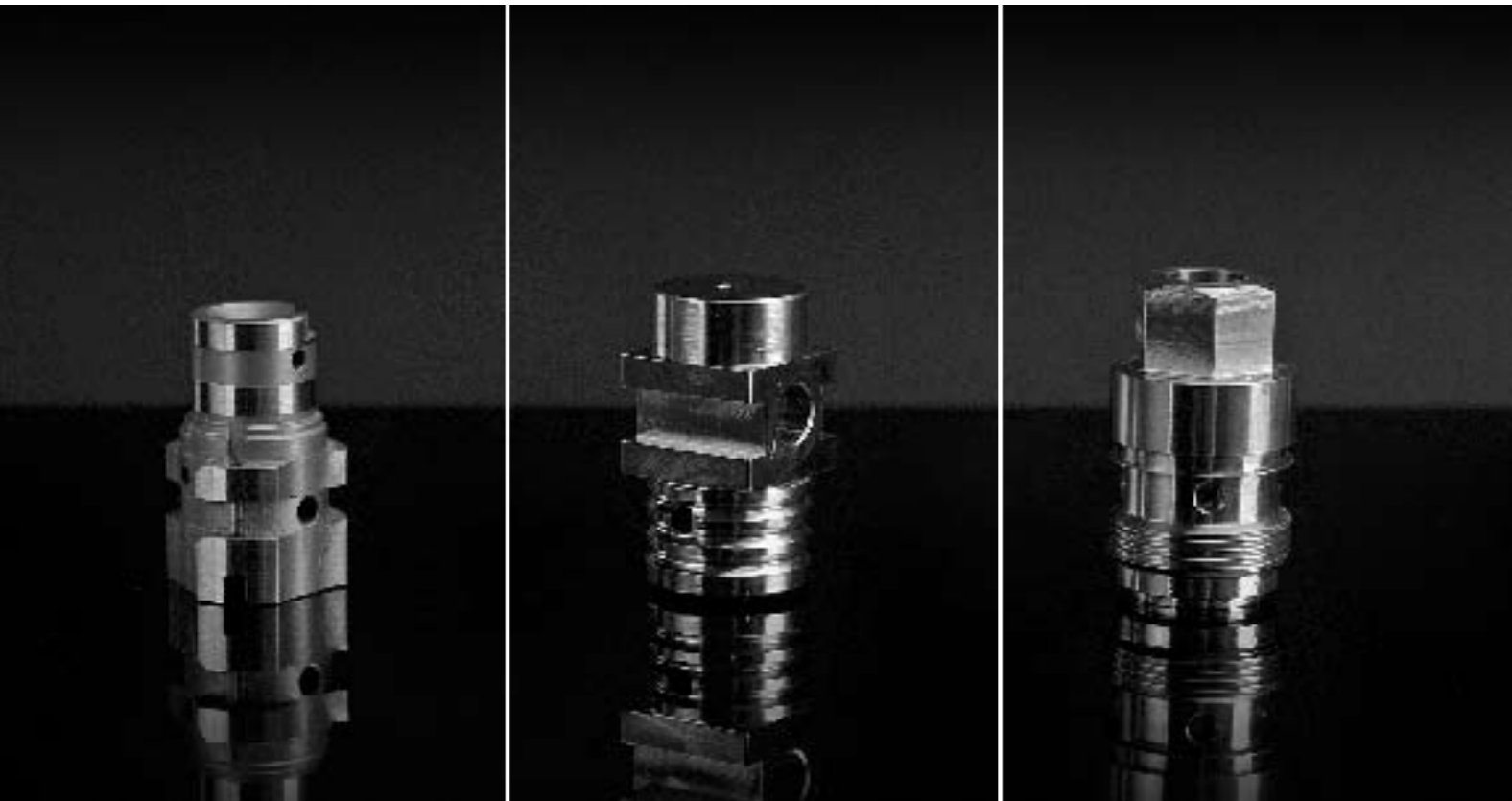
Dipl.-Ing. Maschinenbau (FH) Johann-Paulus Paul | Geschäftsführer

In Präzision bieten wir:

zielgerichtet		Kundenorientierung01
kalkuliert		Preisgestaltung02
geprüft		Qualitätskontrolle03
geschätzt		Leistungsspektrum04

Als traditioneller Familienbetrieb bietet Ullrich Präzisionstechnik Erfahrungen aus drei Generationen bei der Bearbeitung verschiedener Werkstoffe. Wir produzieren auf einer Nutzfläche von 1500 qm. Unser Firmensitz ist der südthüringische Ort Benshausen, der durch seine zentrale Lage in der Mitte Deutschlands von Ost nach West über die BAB 4, sowie von Nord nach Süd über die BAB 71 erreicht wird.

Wir bieten eine aktive Partnerschaft für komplizierte Teile oder Baugruppen.



In Präzision bieten wir: zielgerichtet

01

Unsere Arbeit verfolgt ein Ziel:

optimale Lösungen in technischer und wirtschaftlicher Hinsicht zu finden.

Kundenorientierung

Wir produzieren Klein- oder Großserien in Topqualität mit modernsten Maschinen. Auf Wunsch fertigen wir als Systemlieferant ganze Baugruppen. Wärmebehandlung und Oberflächenveredelung bieten wir in Zusammenarbeit mit zuverlässigen Partnern an.

Bei Rahmenaufträgen bieten wir ausreichende Lagerkapazitäten, um Lieferlose termingerecht zuzustellen. Somit können wir auf Bedarfssteigerungen flexibel reagieren.



In Präzision bieten wir: **kalkuliert**

02

Das Wissen um Zielkosten im Unternehmen bestimmt unser Handeln.

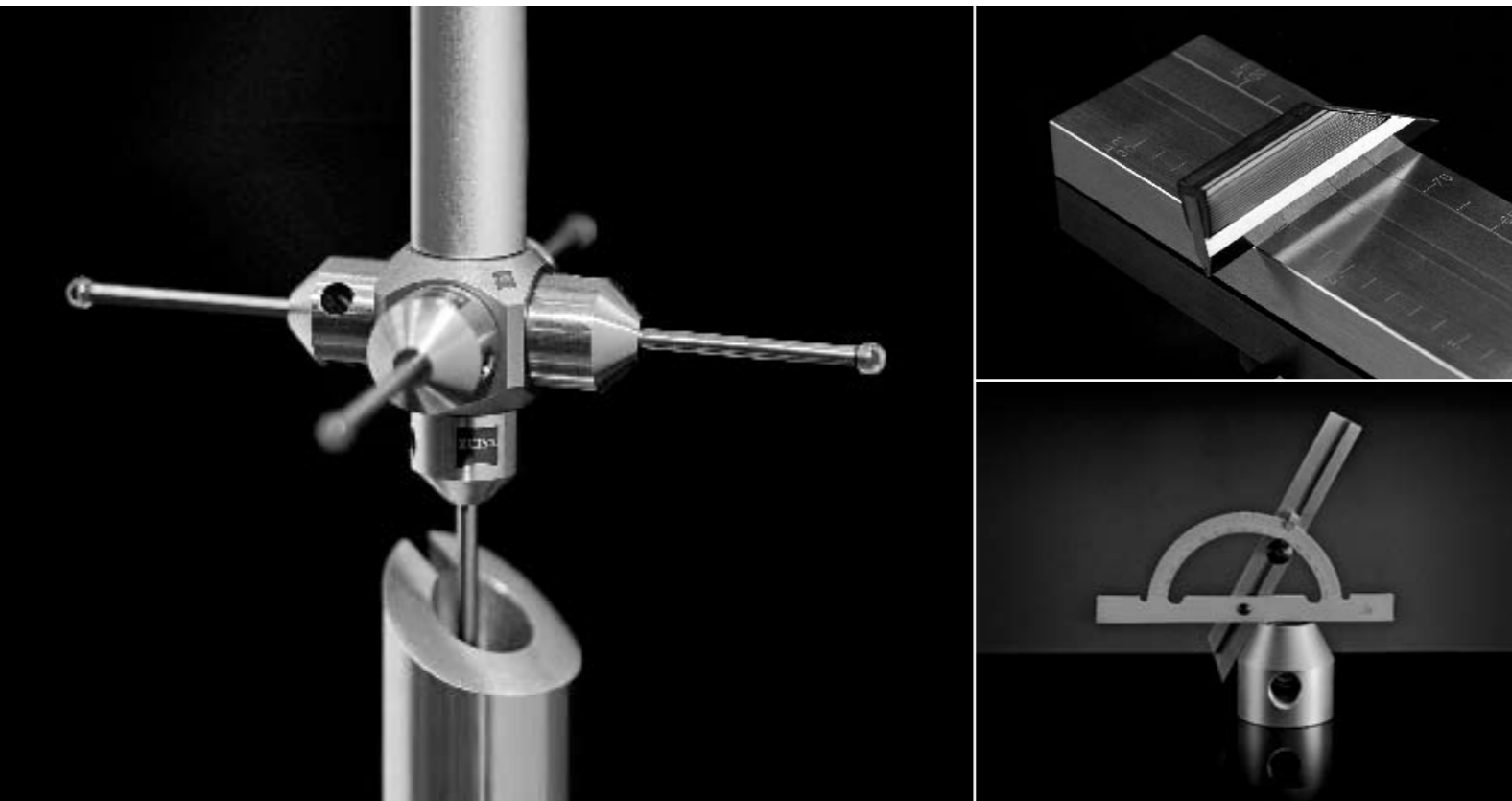
Nur wer präzise, effizient und gezielt wirtschaftet, kann wettbewerbsfähige Leistungen erbringen.

Sinnvolles
Kostenmanagement

Wirtschaftliches Gestalten aller Aktivitäten, Abläufe und Prozesse, sowie deren kontinuierliche Bewertung ermöglichen uns eine scharfe Kalkulation und Kostenreduzierung.

Kommunikation

Bei Neukonstruktionen bieten wir unsere aktive Partnerschaft an, um fertigungsgerechte und damit kostenoptimierte Bauteile zu konstruieren (Optimierung Werkstoff, Bauteilgeometrie).



In Präzision bieten wir: **geprüft**

03

Qualitätsmanagement-System zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000

Das vorrangige Ziel unseres Unternehmens ist es, den Ansprüchen und Erwartungen unserer Auftraggeber gerecht zu werden. Sämtliche Produktionsabläufe und Maßnahmen zur Qualitätssicherung werden dokumentiert und unterliegen einer stetigen Kontrolle und Optimierung.

Qualitäts-
kontrolle

Unser gut ausgestattetes Messlabor verfügt über modernste Messmaschinen und ermöglicht eine umfassende Qualitätskontrolle im eigenen Haus. Messmittel und Geräte des Messlabors werden regelmäßig kalibriert.

Auswertung

Auf Wunsch liefern wir zum Produkt Messprotokolle und Prüfberichte.



In Präzision bieten wir: **geschätzt**

04

Namhafte Unternehmen aus dem Maschinenbau, der Automobilindustrie, der Luft- und Raumfahrt, der Waffen- sowie der Medizintechnik wissen unsere Leistungsfähigkeit zu schätzen.

Drehen		CNC - Drehtechnik für Lang-, Stangen- und Futterdrehteile
Fräsen		CNC-Fräsen und Bohren , CNC-Fräsen 5-Seiten-Bearbeitung
Schleifen		Flachsleifen, Rundschleifen, Rundschleifen spitzenlos, Innenschleifen, Honen
Umformen		Gewinderollen, Press-, Stanz- und Ziehteile
Schweißen		Bolzenschweißen, MIG, MAG und WIG Schweißen
Sonstige		Innenräumen, Glaskugelstrahlen, Ultraschallreinigen,
Produkte		Bowdenzüge: Entwicklung, Erprobung und Herstellung

Wir haben seit 70 Jahren den Dreh raus.



Drehen	Langdrehen	bis Ø 12,5 mm x 85 mm Länge	Räumen	Räummaschine horizontal	max. Zugkraft 16 t	
	CNC-Langdrehen	bis Ø 26 mm x 300 mm Länge		Umformen	Gewinderollen	bis A- Ø 55 mm
	Kurvendrehautomaten	bis Ø 42 mm x 100 mm Länge			Press-, Stanz- und Ziehteile	bis 1000 KN
	CNC-Stangenverarbeitung	bis Ø 80 mm		Schweißen	MIG, MAG und WIG	bis M8
	CNC-Futterbearbeitung	bis Ø 350 mm x 750 mm Länge			Bolzenschweißen	
CNC-Komplettbearbeitung	bis Dm 65 mm von der Stange	Oberflächen- behandlung	Glaskugelstrahlen	Kabine 800 x 800 x 800 mm ,sowie Schüttguttrommel		
Konventionell Drehen	bis Dm 250 mm x 1200 mm Länge		Trowalisieren			
Fräsen	CNC-Fräsen und Bohren	Verfahrwege 320 mm x 350 mm x 1800 mm	Montage	Kraft-Weg überwachte Fügeprozesse	Entwicklung, Erprobung und Herstellung	
	CNC-Fräsen 5-Seiten-Bearbeitung	max. Werkstückgröße 200 mm x 200 mm x 200 mm		Produkte		Bowdenzüge
	HSC-Fräsen	600 mm x 265 mm x 270 mm				Messen und Prüfen
Schleifen	Flachschleifen	1000 mm x 400 mm (Tischgröße)	Form- und Lageprüfegerät	Dm 200 mm x 300 mm		
	Rundschleifen zw. den Spitzen	Ø 280 mm x 630 mm Länge	Höhenmessgerät digital	600 mm		
	Rundschleifen spitzenlos	bis Ø 125 mm, im Einstich bis 150 mm Länge	Werkstattmikroskop	300 mm x 150 mm		
	Innenschleifen	bis Ø 200 mm x 250 mm Tiefe	Rauigkeitsmessgerät	Ra, Rz, Ry		
	Honen	bis Durchmesser 80 mm				



Impressum

Kontakt | ULLRICH Präzisionstechnik GmbH
Otto-Keiner-Strasse 1
98554 Benshausen
Deutschland
Fon +49 (0) 3 68 43 72 99 44
Fax +49 (0) 3 68 43 73 21
j.paul@ullrich.info
www.ullrich.info